# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

### BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.



#### [Description of Reference Numerals]

- 1. reaction tube
- 2. inner cylinder to fill evaluated catalyst
- 2' inner cylinder to fill catalyst to be evaluated
- 3. gas feeder for testing
- 4. conduit for inlet for gas sampling
- 5. conduit for outlet for gas sampling
- 6. gas analyzer
- 7. cylinder for going up and down
- 8. cylinder for rotation
- 9. cylinder for positioning
- 10. disk
- 11. ratchet disk
- 12. disk for positioning
- 13. sampling block
- 14. Oring
- 15. Oring
- 16. shaft
- 17. conduit to purge gas
- 18. conduit to exhaust gas
- 19. lower auxiliary metal fitting
- 20. shaft for positioning



砂日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭63-111934

@Int,Cl.4

織別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和63年(1988) 7月19日

B 01 J 38/00 B 01 D 53/36 G 01 N 31/10 7158-4G C-8516-4D 8506-2G

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

触媒の活性評価装置

❷実 顧 昭62-104

❷出 顋 昭62(1987)1月6日

勿考 案 者 日 野

正夫

広島県広島市西区観音新町4丁目6番22号 三菱重工業株

式会社広島研究所内

②考案者 桐 谷

章

広島県広島市南区皆実町2-6-19 広島ガス開発株式会

社内

切出 顧 人 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

①出 願 人 広島ガス開発株式会社

広島県広島市南区皆実町2-6-19

砂代 理 人 弁理士 内 田 明 外2名

明

紐

事

#### 1. 考案の名称

鮻媒の活性評価装置

2 実用新案登録請求の範囲

前後にガスの出入口を設けた反応管と、この 反応管に収納される評価触媒を充填する複数の 内筒を設けた上・下動可能で、かつ回転可能な 基台とを具備し、さらに前記反応管の出入口と 連結された導管、同導管と接続され前記反応管 の出入口ガス渡度の分折計を具えてなることを 特徴とする触媒の活性評価装置。

3. 考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本考案は触媒の活性評価装置に関する。より 詳しくは、各種ガスを反応させ、触媒の能力を 評価する装置であつて自動触媒入替え装置を備 えた触媒活性評価装置に関する。

[従来の技術〕

第3図は従来の触媒評価装置の1例を示す概略説明図である。図において、反応管1の内部

(1)

に触媒を充填した内筒 2 を装着し、試験がス供 給装置 3 からのガスを反応管 1 に導びき触媒と 反応させ、残りのガスを排気用導管 1 8 から及外へ放出する。スロガスサンプリング導管 5 からガスをサンプリング 事管 5 からガス性状な プリングし、ガス分析計 6 でそのガス性状状 利し、触媒の能力を評価する。反応管 1 は状況 に当気炉等で高温に維持する場合が多い。 「考案が解決しようとする問題点〕

上記従来装置はいずれも手動で触媒の入替えを行つており、高温になつた反応管1から内筒2を取り出し触媒を入替えるためには、多大の労力及び時間を要し、また反応管1が高温であるため安全面においても問題があり、作業効率が非常に悪い問題点があつた。

本考案は、上記の問題点を解決し、自動的に 触媒を入替え触媒の活性を評価する装置を提供 するものである。

[問題点を解決するための手段]
本考案では、前後にガスの出入口を設けた反



応管と、この反応管に収納される評価触媒を充 塡する複数の内筒を設けた上・下動可能で、か つ回転可能な基台とを具備し、さらに前記反応 管の出入口と連結された導管、同導管と接続さ れ前記反応管の出入口ガス濃度の分析計を具えず てなることを特徴とする触媒の活性評価装置に 関する。

#### [作用]

[ 奥施例]



第1図は本考案の一更施例の全体を示す説明 図、第2図は第1図中の触媒自動入替え装置の 説明図である。

第1図において試験ガス供給装置るから供給 されたガスは触媒充塡用内筒2を装滑した反応 管 1 に 入 り 触 媒 と 反 応 す る 。 と の 時 、 反 応 管 1 は鼠気炉等で所定の温度に維持されている。反 応管1から流出したガスは出口サンプリング導 管5にてガス分折計6に導入される。また、残 りのガスは排気用導管18を通り系外に放出さ れる。ガス分折計るでガス機度を分折し触媒評 価が終了すると、その信号によりパージ用ガス 導質17から導入されたガスが反応管1内部の パージをタイマー等により一定時間行り。この 時、試験ガス供給装置るからのガスは入口ガス サンプリング導管4を通りガス分折計6で分析・ され次の試験にそなえる。但し、試験の目的に よつてはとのパージ作業を省略することもある。 次に、第1,2図において、昇降用シリンダ - 7 を作動させ、その上部に装備されているサ

ンプリングプロック13が下降する時、下降補助金具19を押し下げ、それに連結されている円盤10がシャフト16に沿つて下降するとの時、円盤10に固定されている評価済み内筒2が反応管1より引き出される。昇降用シリであるが、シャフト16をガイドとして円盤10が上・下することにより正確な位置決めの手が容易となる。



置決めが終了した後、再度昇降用シリンダーフを作動させ、サンプリングプロック 1 3 を押し上げることにより円盤 1 0 に装着されている内筒 2'が上昇し反応管 1 に装着される。この際、0 リング 1 4 、1 5 でガスリークを防止する。

以上の操作が終了した後、試験ガス供給装置 3 又はパージ用ガス導管17から反応管1にガ スを導入し、触媒のエイジングを実施する。 こ の時、触媒のエイジング作業を省略することも ある。

一連の本動作を規定回数実施し、全触媒の評価が終了すると、その信号により試験ガスの供給・停止及び加熱炉の電源断等全系の停止操作も合せて実施することができる。また、ガス経路の切替え等は、電磁弁等により行われる。

また、安全対策面として電気炉の温度異常、 ラインヒータの温度異常、冷却水の異常等のインターロック関係を具備することにより無人運転も可能である。さらには、内筒2、2'を触媒の充塡部位をネジ込み式等容易に取りはずし可



能とするととができる。

#### [考案の効果]

本考案により、従来手動で実施していた触媒入替え作業が出口ガス濃度の値等の信号によりガスのパージ、触媒の入替え作業、エイジング等の一連の触媒評価試験を複数回連続して自動で効率よく実施することができ、また安全装置を具備することにより無人運転も可能となり、過大な費用の節減となる。

#### 4 図面の簡単な説明

第1図は本考案の全体を示す説明図、第2図は第1図の触媒自動入替装置の詳細図である。 第3図は従来の触媒評価装置の1例を示す概略 図である。

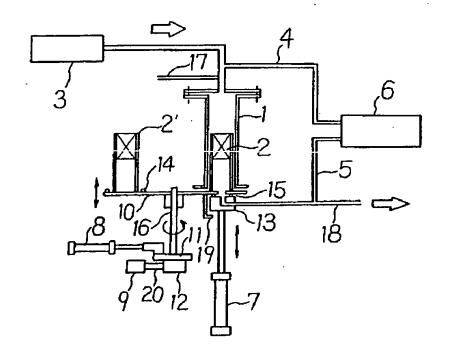
1:反応管、2:評価済み触媒充填用内筒、2:評価しようとする触媒充填用内筒、3:試験ガス供給装置、4:入口ガスサンプリング導管、5:出口ガスサンプリング導管、6:ガス分折計、7:昇降用シリンダー、8:回転用シリンダー、9:位置決めシリンダー、10:円

盤、11: サチェット盤、12: 位置決め盤、 13: サンプリングプロック、14: 0リング、 15: 0リング、16: シヤフト、17:パー ジ用ガス導管、18:排気用導管、19:下降

補助金具、20:位置決めシャフト

代理人内田明代理人萩原亮一代理人安西寒夫

# 第1図



明

一点(::) **夫**  481 雲間 (3 - 11193 4

